

冲压车间保全岗

岗位考核标准	岗位考核标准	工业机器人应用与技能岗位 (如果有在下面打“●”)				备注
		编程	调试	维护	保养	
设备维修工程师(初级)	掌握设备润滑油补给及标准油量判断(油品名称、型号辨识)				●	
	掌握工具使用规范(五金工具、电子检测类工具等)			●	●	
	掌握设备基本保养及安全操作			●	●	
设备维修工程师(中级)	会使用设备维修常用工具			●	●	
	会使用常用电子配件、油压配件、气压配件			●	●	
	熟悉冲压主要设备机械构造机动作原理					
	熟悉冲压主要设备电控、液压、气压系统动作原理					
	掌握机器人点位调试、程序及参数修改	●	●	●	●	
	掌握冲床离合器维修、精度检测;					
	掌握整平/送料机常见故障维修及精度矫正					
	掌握特种作业设备操作(天车、电弧焊、热切割需持有效特种操作证)					
	熟知并掌握设备维修安全操作规程			●	●	
	掌握三菱PLC编程、伺服放大器、步进驱动器参数调试	●	●			
设备维修工程师(高级)	能独立完成机器人架设、参数调试及编程,保证机器人适用于生产制程需求	●	●	●	●	
	能独立判断冲压主要设备(冲床、自动化线及驱动箱、机器人线等)故障排除及改善					
	能充分调配、应用现有资源,满足设备应急维修					
	能针对设备缺陷(安全缺陷、动作缺陷、及程序潜在隐患等)做出相应有效对策并改进		●			

组装车间保全岗

岗位考核标准	岗位考核标准	工业机器人应用与技能岗位				备注
		编程	调试	维护	保养	
设备维修工程师（初级）	掌握常用仪表：兆欧表万用表使用方法		●	●	●	
	掌握常用手工具及测量工具使用(手电钻，角磨机,验电笔,剥线钳,电烙铁,千分表,网线钳,游标卡尺)使用		●	●	●	
	熟悉掌握各类·电工元器件工作原理和用途	●	●	●	●	
	了解常用气动元器件工作原理及使用方法	●	●	●	●	
	起子扭力测试仪熟练使用			●	●	
	拉钉枪及气/电动起子工作原理及检			●	●	
	掌握富士康机器人维护及编程	●	●			
设备维修工程师（中级）	电工电路能够读图及分析电路原理			●	●	
	设备日常故障处理能力			●	●	
	电焊技能掌握		●	●		
	掌握富士康机器人保养			●	●	
设备维修工程师（高级）	掌握富士康机器人点位调试；	●	●			
	PLC梯形图判读及编写	●	●	●	●	
	掌握富士康机器人故障处理			●	●	
	掌握富士康机器人编程	●	●			

成型车间保全岗

岗位考核标准	岗位考核标准	工业机器人应用与技能岗位				备注
		编程	调试	维护	保养	
设备维修工程师（初级）	认知设备及了解设备工作流程			●		
	认知工具及使用规范			●		
	掌握设备保养要领及规范				●	
设备维修工程师（中级）	掌握设备常用工具使用			●		
	掌握常用电子配件、油压配件、气压配件应用			●	●	
	掌握成型主要设备及机器人构造和动作原理	●	●			
	掌握成型设备电控、液压、气压系统动作原理	●	●			
	掌握机器人点位调试、程序及参数修改	●	●			
	熟练掌握设备维保安全操作规范			●	●	
	掌握PLC、人机接口、伺服系统、步进及变频的应用	●	●	●		
设备维修工程师（高级）	掌握机器人安装、编程、调试工作	●	●			
	掌握成型设备及自动化设备维保工			●	●	
	熟练掌握PLC、人机接口、伺服系统实际工作应用	●	●	●		
	掌握设备优化设计及实施的方法	●	●			

涂装车间保全岗

岗位考核标准	岗位考核标准	工业机器人应用与技能岗位				备注
		编程	调试	维护	保养	
设备维修工程师（初级）	掌握涂装危险制程及安全管控条例			●		
	工具使用规范(五金工具、电子检测类工具等)			●	●	
设备维修工程师（中级）	掌握设备基本保养及安全操作			●	●	
	熟悉涂装工艺流程及安全管控重点			●	●	
	掌握设备安全操作规程			●	●	
	设备维修常用工具及特殊检测设备使用			●		
	常用电子元器件、气动元器件、自动化执行元器件应用		●			
	熟悉涂装主要设备工作原理及机构组成			●		
	熟悉涂装喷涂环境管控要求及相关设备工作原理		●			
	生产现场机械手点位调试、程序及参数修改	●	●			
	生产辅助自动化设备调试及维护			●		
	自动喷涂设备调试及维修			●	●	
设备维修工程师（高级）	三菱PLC编程、变频器、伺服控制器、步进马达驱动器参数调整	●	●			
	能独立完成机械手架设、编程及参数调整,保证机械手适应于生产制程	●	●	●	●	
	能独立判断主要涂装设备故障,快速解决问题				●	
	能独立开发辅助生产需求之自动化设备	●	●			
	能针对自动化设备缺陷(安全/动作缺陷、程序潜在隐患)做出相应有效对策并改善			●	●	
	根据设备运行状况,做出故障预判,降低故障维修时间及成本			●	●	
	熟练掌握PLC编程软件及制图软件	●	●			